

Moedermal en Slotkastfreesmachine

Benodigheden

- | | |
|--|---------|
| • Slotkastfreesmachine | 105000S |
| • Slotkastfreesmachine VingCard | 105000V |
| • Moedermal U-cassettes en Slotkastfrees | 103000 |
| • Slotkastfreesbeitel | Divers |

Hulpmiddelen

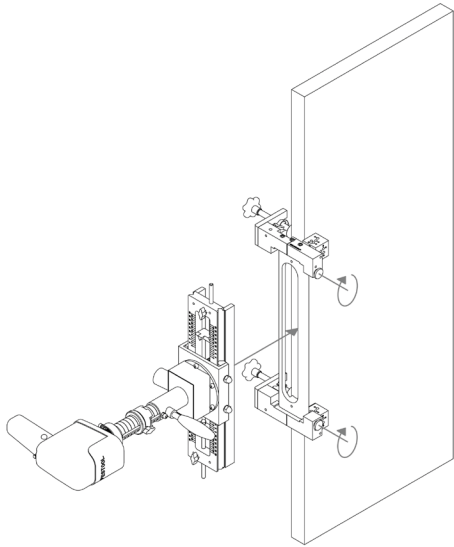
- | | |
|---------------------|--------|
| • Inbussleutel 3 mm | 504013 |
| • Inbussleutel 5 mm | 504015 |

Dit betreft de oorspronkelijke gebruikshandleiding van HMB profit locks & tools.

Stap 1: instellen moedermal

Stap 1

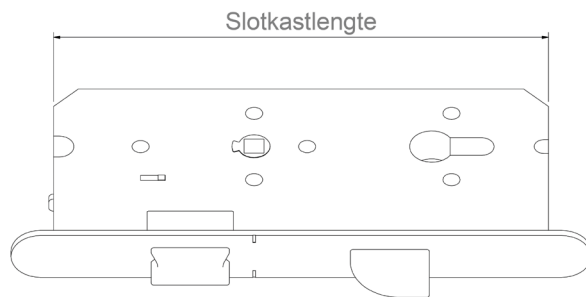
Plaats de de slotkastfreesmachine in de reeds ingestelde moedermal en draai de blokkeerknoppen vast (zie afb. 1).



Afb. 1

Stap 2

Meet de slotkastlengte op (zie afb. 2).

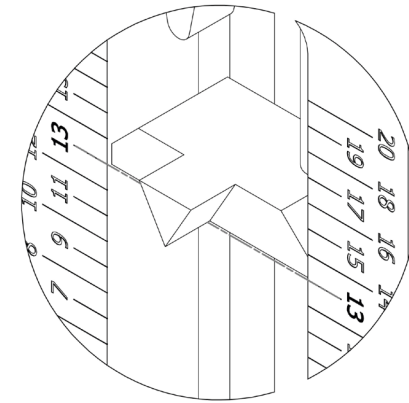


Afb. 2

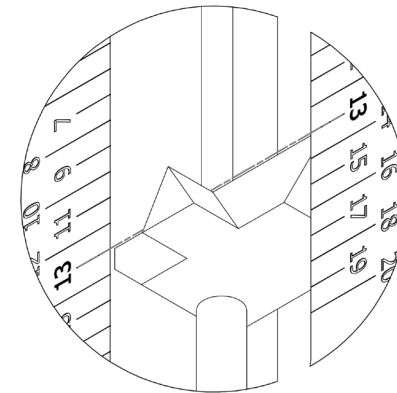
Stap 3

Tel boven de gemeten maat 5 mm op. Stel deze maat in door de maatstaven (boven en onder) op de juiste maat te zetten (zie afb. 3a en 3b).

Voorbeeld: 12,5 cm slotkastlengte
Stel beide maten op 13 in



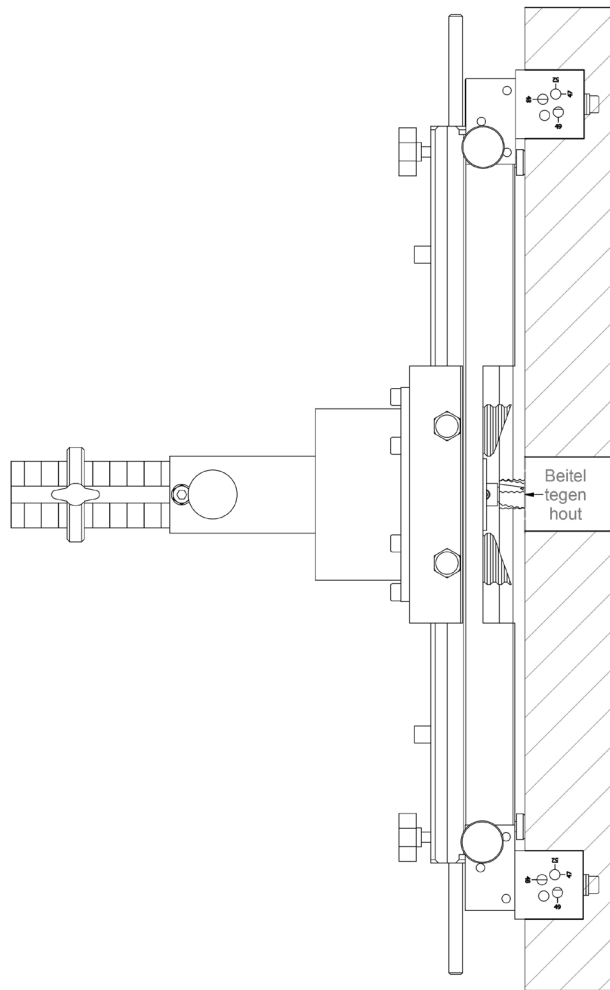
Afb. 3a Instellen bovenkant slotkastfreesmachine



Afb. 3b Instellen onderkant slotkastfreesmachine

Stap 4

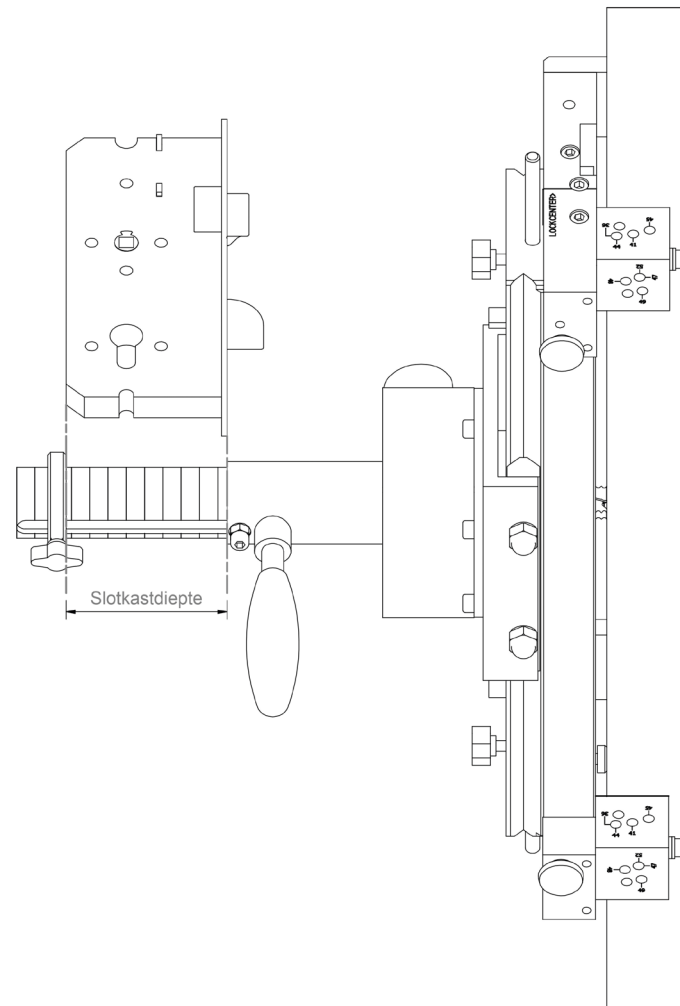
Druk de freesbeitel tegen het hout, de aanslagpoot komt dan tegen de onderzijde deur (zie afb. 4).



Afb. 4

Stap 5

Stel de slotkastdiepte in door middel van de aanslagring. De breedte per ring is 10 mm (zie afb. 5).



Afb. 5

Stap 6

Haal de freesbeitel van het hout af. U bent nu gereed om het freeswerk te verrichten.

Stap 7

Frees de slotkastlengte- en diepte in. Zorg ervoor dat u maximaal 3 a 4 mm per slag wegfreest.

Veiligheidsinstructies Festool

1 Veiligheidsinstructies

1.1 Algemene veiligheidsvoorschriften

LET OP! Lees alle veiligheidsvoorschriften en instructies. Wanneer de waarschuwingen en instructies niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en handleidingen om ze later te raadplegen.

Het in de waarschuwingen gebruikte begrip “elektrisch gereedschap” heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

1.2 Machine specifieke veiligheidsinstructies

- Bevestig en beveilig het werkstuk met schroefklemmen, of op een andere manier op een stabiele ondergrond. Als u het werkstuk slechts met een hand of tegen uw lichaam houdt blijft het stabiel, wat tot het verlies van de controle kan leiden.
- Het op het gereedschap aangegeven, maximale toerental mag niet worden overschreden, oftewel het toerenbereik moet worden aangehouden.
- Controleer of het freesmes goed vastzit en of dit foutloos loopt.
- Gebarsten frezen of frezen die van vorm veranderd zijn, mogen niet worden gebruikt. Draag een passende, persoonlijke veiligheids-uitrusting:
 1. Gehoorbescherming;
 2. Veiligheidsbril;
 3. Stofmasker bij werkzaamheden waarbij stof vrijkomt;
 4. Veiligheidshandschoenen bij het bewerken van ruwe materialen, het wisselen van gereedschap en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

4.2 Afzuiging

Sluit de machine altijd aan op een afzuiging. De bovenfrezen zijn standaard voorzien van een aansluiting voor de afzuiging van spaanders en stof. Tegelijkertijd wordt door een afzuigkap op de zijaanslag voorkomen dat de spaanders rondvliegen. Bij het frezen van kantenprofielen verkrijgt men door de als accessoire verkrijgbare afzuigkap AH-OF zeer goede afzuigresultaten.

5 Werken met de machine

Bevestig het werkstuk altijd zo, dat het tijdens de bewerking niet kan bewegen. De machine dient steeds met beide handen aan de daarvoor bestemde handgrepen te worden vastgehouden. Gebruik tijdens werkzaamheden die veel stof produceren een stofmasker.

Werk altijd dusdanig dat de bewegingsrichting van de bovenfrees tegengesteld is aan de draairichting van de frees (tegenlopend frezen) alleen in tegendraaiing frezen (aanvoerrichting van de machine in snijrichting van het gereedschap).

6 Speciale gevaaromschrijving voor het milieu

Geef elektrisch gereedschap niet met het huisvuil mee! Voer de apparaten, accessoires en verpakkingen op milieuvriendelijke wijze af! Neem daarbij de geldende nationale voorschriften in acht.

Alleen EU: Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG dienen oude elektroapparaten gescheiden te worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze te worden afgevoerd.

7 Onderhoud

Als aan de machine wordt gewerkt, dient altijd de stekker uit het stopcontact te worden gehaald! Alle onderhouds- en reparatiewerkzaamheden, waarvoor het vereist is de motorbehuizing te openen, mogen alleen door een geautoriseerde onderhoudswerkplaats worden uitgevoerd.

Klantenservice en reparatie alleen door producent of servicewerkplaatsen:
Dichtstbijzijnde adressen op: www.festool.com/service

Alleen originele Festool-reserveonderdelen gebruiken! Bestelnummers op:

www.festool.com/service. Machine en ventilatiesleuven altijd schoon houden. Het apparaat is voorzien van zichzelf uitschakelende koolborstels. Als deze versleten zijn, wordt de stroom automatisch onderbroken en komt het apparaat tot stilstand.

Informatie voor REACH: www.festool.com/reach

9 EG-conformiteitsverklaring

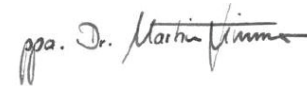
Bovenfrezen	Serienummer
OF 1010 Q	490108
OF 1010 EQ	491991
OF 1010 EBQ	490174
Jaar van de CE-markering: 2000	

Wij verklaren en stellen ons ervoor verantwoordelijk dat dit product voldoet aan de volgende normen en normatieve documenten.

EN 60745-1, EN 60745-2-17, EN 55014-1, EN55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 volgens de bepalingen van de richtlijnen 98/37/EG, 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU.

Festool Group GmbH & Co. KG

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen, Germany



Dr. Martin Zimmer
Hoofd onderzoek, ontwikkeling en technische documentatie
10.12.2012

