



17. Frees de voorplaat vanaf helemaal boven naar de draaibare voorplaatanslag beneden.
Frees de voorplaat in 3 etappes in (afb. 22 & 23). Nu heeft u een perfect passende Meerpuntssluiting (afb. 24 & 25).

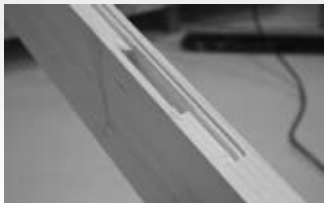
Let op! Bij de 1e Meerpuntssluiting dient u de voorplaatanslag op lengte af te stellen.



Afb. 22 Bovenzijde voorplaat



Afb. 23 Onderzijde voorplaat



Afb. 24 Uittreuzing voorplaat



Afb. 25 Perfect passende Meerpuntssluiting

Zorg er altijd voor dat de Meerpuntssluiting stof- en vuilvrij afgemonteerd wordt.

Benodigdheden:

103000 Moedermal	601507 Verlengstuk voor T-frees
105000 SlotkastenfreemACHINE	406504 T-frees 15x24,5
405001 Freesbeitel 18mm	404010 Beitelhouder 12mm, lengte 105mm
106500 Freesgeleider voorplaat	404002 Wisselmes 30x9x1,5
106501 Afschrijfmal Meerpuntssluiting (serie 001)	
106504 Afschrijfmal Meerpuntssluiting (500270)	Geleiding van 30 mm
106506 Afschrijfmal Meerpuntssluiting (serie 004)	Geleiding van 17 mm

Freessysteem voor HMB Meerpuntssluitingen

Functies HMB Afschrijfmal:

- Schrijft slotkasten af
- Schrijft lengte van de voorplaat af
- Houd rekening met krukgathoogte op 1050 mm (ook variabel te gebruiken)
- Beschermt de deur tegen beschadigingen
- Geschikt voor zowel nieuw- als renovatiewerk

Infrezen HMB Meerpuntssluiting in 3 stappen:

- Uittreuzen van de Slotkasten
- Uittreuzen van het kruk en cilindergat
- Uittreuzen van de voorplaat (inclusief bedieningsstang)

Werkwijze

1. Plaats de Afschrijfmal met de aanslagnok tegen de onderzijde van de deur. De krukgathoogte staat meteen op 1050 mm ingesteld (afb. 1).
2. Plaats de reeds ingestelde Moedermal 103000 (zie handleiding 103000) met de onderzijde van de Moedermal tegen het bovenste maatstreepje van de afschrijfmal aan.

Let op! Buitenkant Moedermal staat gelijk met het maatstreepje (afb. 2 & 3).



Afb. 1 Aanslagnok tegen onderzijde deur



Afb. 2 Onderzijde Moedermal tegen bovenste maatstreepje



Afb. 3 Positie Moedermal

3. Stel de SlotkastenfreemACHINE 105000 in (zie handleiding 105000) (afb. 4)
4. Frees de slotkast uit (afb. 5 & 6). Plaats daarbij een stofzuiger op de Freesmachine, zodat het meeste stof direct wordt afgevoerd.





Afb. 4 Instellen Slotkastfreesmachine



Afb. 5 Uitgefreesde Slotkast



Afb. 6 Clos-up uitgefreesde slotkast

5. Plaats de Moedermal met daarin de Slotkastenfreesmachine met de bovenzijde van de Moedermal tegen het onderste streepje van de afschrijfmal aan. De bovenste en onderste slotkast heeft dezelfde instelling op de Moedermal en Slotkastenfreesmachine (afb. 7).

6. Frees de slotkast uit (afb. 8).



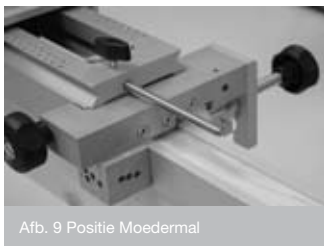
Afb. 7 Positie Moedermal en Slotkastfreesmachine



Afb. 8 Uitgefreesde slotkast

7. Plaats de Moedermal met de Slotkastenfreesmachine daarin, met de bovenzijde van de Moedermal tegen het middelste maatstreepje (afb. 9).

8. Frees de slotkast uit. Hierbij dient de Slotkastenmachine opnieuw te worden ingesteld op de lengte en diepte van de hoofdkast van de Meerpuntssluiting (afb. 10).



Afb. 9 Positie Moedermal



Afb. 10 Herpositionering Slotkastfreesmachine

9. Haal de Slotkastenfreesmachine uit de Moedermal en laat hierbij de Moedermal staan (afb. 11).

10. Plaats de juiste U-cassette in de Moedermal (bijv. PC 72 of PC 92) (afb. 12).

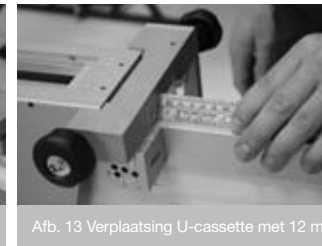
Let op! Als u met de 309096 (PC 72 U-cassette) werkt, dient u de Moedermal incl. U-cassette 12 mm naar de onderzijde te verplaatsen. Deze maat kan afwijken bij een andere PC 72 U-cassette (afb. 13).



Afb. 11 Moedermal excl. Slotkastfreesmachine



Afb. 12 Plaatsing u-cassette in Moedermal



Afb. 13 Verplaatsing U-cassette met 12 mm

11. Frees het krukgat en cilindergat uit. Hierbij wordt de beitelhouder 404010 gebruikt i.c.m. een verlengde geleidering van 17 mm (afb. 14-16).



Afb. 14 Beitelhouder en geleidering



Afb. 15 Uitfreesen krukgat en cilindergat

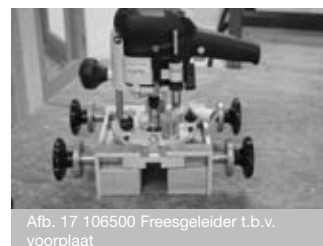


Afb. 16 Uitgefreesd krukgat en cilindergat

12. Verwijder de Moedermal en U-cassette van de Afschrijfmal.

13. Plaats de 106500 freesgeleider (afb. 17 & 18).

14. Stel de 106500 af t.o.v. het hart van het slot (afb. 19).



Afb. 17 106500 Freesgeleider t.b.v. voorplaat



Afb. 18 Hart Meerpuntssluiting op 20 mm



Afb. 19 Verlengstuk Freesmal

15. Druk de T-frees (art. 406504) in het onderste uitgefreesde slotgat (afb. 20)

16. Houdt de voorplaatdikte van de Meerpuntssluiting tussen de blokkering en de diepte-aanslag van de bovenfrees en stel deze af op de gewenste diepte (afb. 21).



Afb. 20 T-frees in slotgat



Afb. 21 Voorplaat tussen blokkering en diepte-aanslag