



Handleiding Freessysteem

voor HMB Meerpuntssluitingen

De Afschrijfmal voor HMB Meerpuntssluitingen heeft een aantal functies, namelijk:

- Schrijft slotkasten af
- Schrijft lengte van de voorplaat af
- Houdt rekening met krukgathoogte op 1050 mm (ook variabel te gebruiken)
- Beschermde deur tegen beschadigingen
- Geschikt voor zowel nieuw- als renovatiewerk

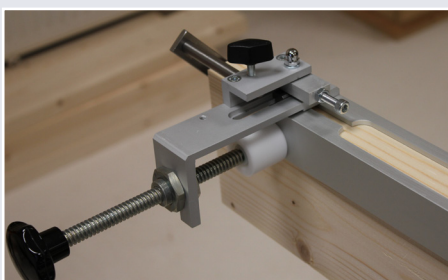
Het snel en efficiënt infrezen van HMB Meerpuntssluitingen geschiedt in 3 delen, namelijk:

- Uutfrezen van de Slotkasten
- Uutfrezen van het kruk en cilindergat
- Uutfrezen van de voorplaat (inclusief bedieningsstang)

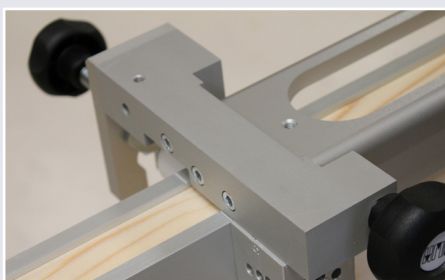
Werkwijze

1. Plaats de Afschrijfmal met de aanslagnok tegen de onderzijde van de deur. De krukgathoogte staat meteen op 1050 mm ingesteld (afb. 1).
2. Plaats de reeds ingestelde Moedermal 103000 (zie handleiding 103000) met de onderzijde van de Moedermal tegen het bovenste maatstreepje van de afschrijfmal aan.

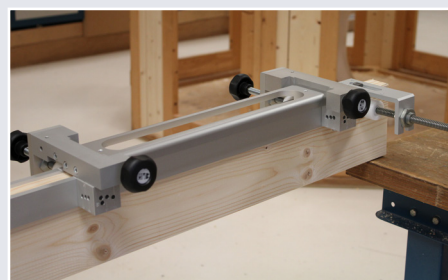
Let op! Buitenkant Moedermal staat gelijk met het maatstreepje (afb. 2 & 3).



Afb. 1 Aanslagnok tegen onderzijde deur



Afb. 2 Onderzijde Moedermal tegen bovenste maatstreepje



Afb. 3 Positie Moedermal

3. Stel de Slotkastenfreesmchine 105000 in (zie handleiding 105000) (afb. 4)
4. Frees de slotkast uit (afb. 5 & 6). Plaats daarbij een stofzuiger op de Freesmchine, zodat het meeste stof direct wordt afgevoerd.



Afb. 4 Instellen Slotkastfreesmchine

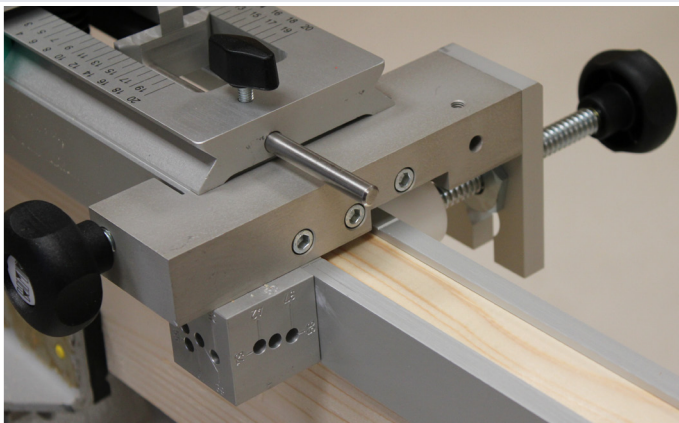


Afb. 5 Uutfreesde Slotkast



Afb. 6 Clos-up uitgefreesde slotkast

5. Plaats de Moedermal met daarin de Slotkastenfreesmchine met de bovenzijde van de Moedermal tegen het onderste streepje van de afschrijfmal aan. De bovenste en onderste slotkast heeft dezelfde instelling op de Moedermal en Slotkastenfreesmchine (afb. 7).
6. Frees de slotkast uit (afb. 8).



Afb. 7 Positie Moedermal en Slotkastfreesmchine

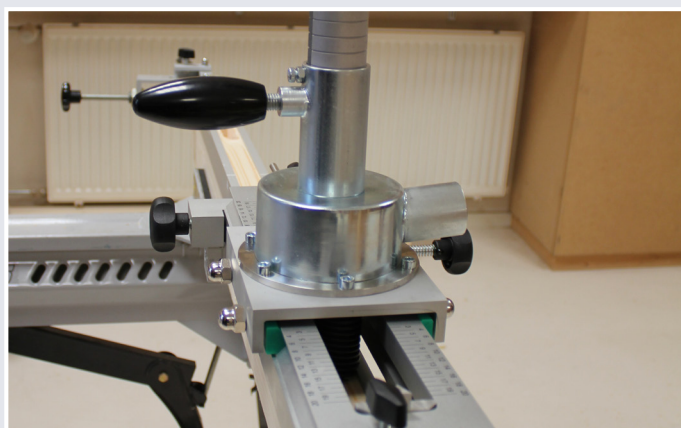


Afb. 8 Uitgefreesde slotkast

7. Plaats de Moedermal met de Slotkastenfreesmchine daarin, met de bovenzijde van de Moedermal tegen het middelste maatstreepje (afb. 9).
8. Frees de slotkast uit. Hierbij dient de Slotkastenmachine opnieuw te worden ingesteld op de lengte en diepte van de hoofdkast van de Meerpuntssluiting (afb. 10).



Afb. 9 Positie Moedermal



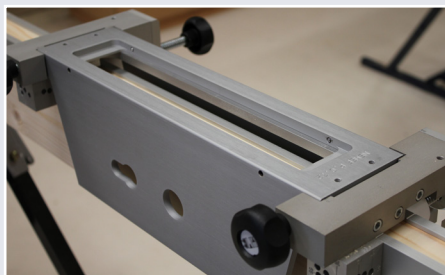
Afb. 10 Herpositionering Slotkastfreesmchine

9. Haal de Slotkastenfreesmchine uit de Moedermal en laat hierbij de Moedermal staan (afb. 11).
10. Plaats de juiste U-cassette in de Moedermal (bijv. PC 72 of PC 92) (afb. 12).

Let op! Als u met de 309096 (PC 72 U-cassette) werkt, dient u de Moedermal incl. U-cassette 12 mm naar de onderzijde te verplaatsen. Deze maat kan afwijken bij een andere PC 72 U-cassette (afb. 13).



Afb. 11 Moedermal excl. Slotkastfreesmchine

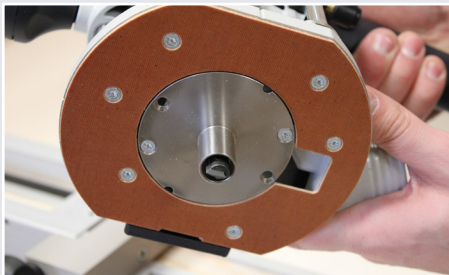


Afb. 12 Plaatsing u-cassette in Moedermal



Afb. 13 Verplaatsing U-cassette met 12 mm

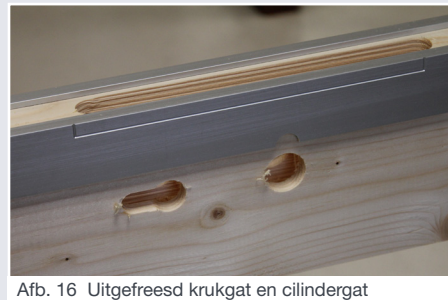
11. Frees het krukgat en cilindergat uit. Hierbij wordt de beitelhouder 404010 gebruikt i.c.m. een verlengde geleidering van 17 mm (afb. 14-16).



Afb. 14 Beitelhouder en geleidering



Afb. 15 Uittrezen krukgat en cilindergat.



Afb. 16 Uitgefreesd krukgat en cilindergat

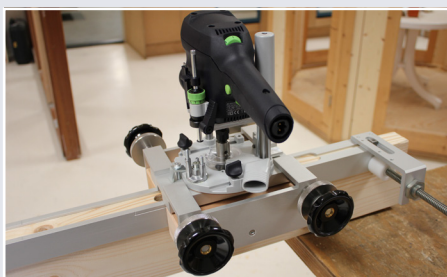
12. Verwijder de Moedermal en U-cassette van de Afschrijfmal.

13. Plaats de 106500 freesgeleider (afb. 17 & 18).

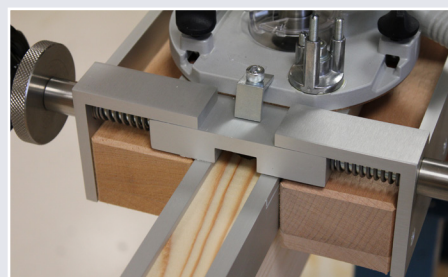
14. Stel de 106500 af t.o.v. het hart van het slot (afb. 19).



Afb. 17 106500 Freesgeleider t.b.v. voorplaat



Afb. 18 Hart Meerpuntssluiting op 20 mm



Afb. 19 Verlengstuk Freesmal

15. Druk de T-frees (art. 406504) in het onderste uitgefreesde slotgat (afb. 20)

16. Houdt de voorplaatdikte van de Meerpuntssluiting tussen de blokkering en de diepte-aanslag van de bovenfrees en stel deze af op de gewenste diepte (afb. 21).



Afb. 20 T-frees in slotgat



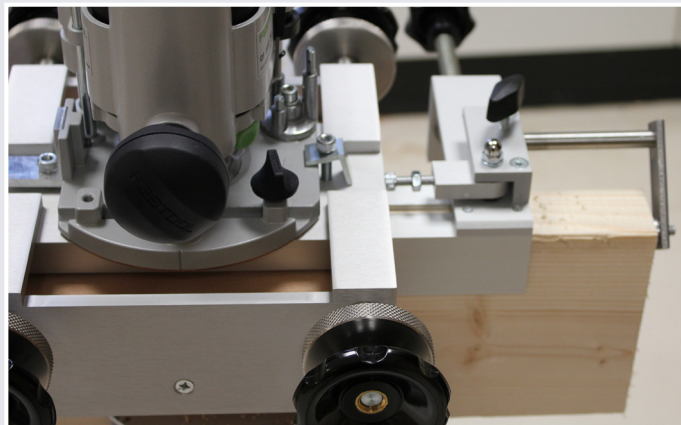
Afb. 21 Voorplaat tussen blokkering en diepte-aanslag

17. Frees de voorplaat vanaf helemaal boven naar de draaibare voorplaatanslag beneden. Frees de voorplaat in 3 etappes in.
(afb. 22 & 23)

Let op! Bij de 1e Meerpuntssluiting dient u de voorplaatanslag op lengte af te stellen.



Afb. 22 Bovenzijde voorplaat



Afb. 23 Onderzijde voorplaat

Nu heeft u een perfect passende Meerpuntssluiting (afb. 24 & 25).



Afb. 24 Uitfrezing voorplaat



Afb. 25 Perfect passende Meerpuntssluiting

Zorg er altijd voor dat de Meerpuntssluiting stof- en vuilvrij afgemonteerd wordt.

Benodigdheden om Meerpuntssluitingen volgens bovenstaande stappen te kunnen frezen:

103000	Moedermal
105000	Slotkastenfreesmchine
405001	Freesbeitel 18mm
106500	Freesgeleider voorplaat
106501	Afschrijfmal voor meerpuntssluitingen (serie 001)
106504	Afschrijfmal Mps (500270)
106506	Afschrijfmal voor meerpuntssluitingen (serie 004)
601507	Verlengstuk voor T-frees
406504	T-frees 15x24,5
404010	Beitelhouder 12mm, lengte 105mm
404002	Wisselmes 30x9x1,5

Geleiding van 30 mm

Geleiding van 17 mm